



Ader-Endhülsen mit Polypropylen-Isolation in Bandform (Streifen)

Werkstoff:
 E-CU sn = Elektrolytkupfer verzinkt

Temperaturbeständigkeit:
 bis +105°C

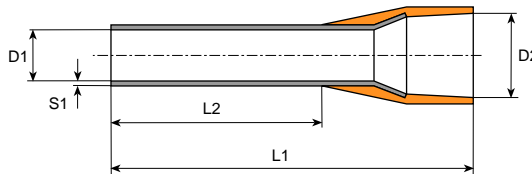
Bestellbeispiel:
Exemple de commande:
Example of order:

460108.00050

Embouts de fil pré-isolés en polypropylène, en bande (raies)

Matière:
 E-CU sn = cuivre électrolytique étamé

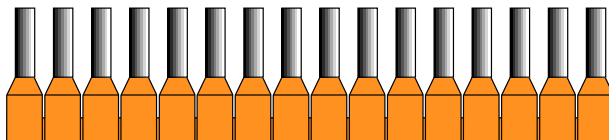
Résistant à une température:
 jusqu'à +105°C



End-sleeves with polypropylene insulation in chain form (strips)

Material:
 E-CU sn = tin-plated electrolytic copper

Temperature range:
 up to +105°C



mm ² (AWG)	Artikel-Nr. / Numéro d'article / Part-No.			øD1 mm	øD2 mm	L1 mm	L2 mm	S1 mm	Stand.-Packg.	Werkzeuge Outils Tools
	D	Farben / Couleurs / Colours F	DIN 46228/4							
0.3-0.5 (22)	460108.00050	470108.00050	470108.00050	1.1	2.6	14.5	8	0.15	500 (10x50)	4535 4545
0.75 (20)	460208.00050	470208.00050	490208.00050	1.3	2.8	14.5	8	0.15	500 (10x50)	
1 (18)	460308.00050	470308.00050	470308.00050	1.5	3	14.5	8	0.15	500 (10x50)	
1.5 (16)	460408.00050	470408.00050	470408.00050	1.8	3.5	14.5	8	0.15	500 (10x50)	
2.5 (14)	460508.00040	470508.00040	460508.00040	2.3	4.2	15	8	0.15	400 (10x40)	
	460508.00050	470508.00050	460508.00050	2.3	4.2	15	8	0.15	500 (10x50)	4535

Abisolier- und Presszangen

für Aderendhülsen in Bandform mit Isolation

Pince à dénuder et de sertissage

pour embouts de fil pré-isolés sur bande

Wire stripper and hand-tool presses

for pre-insulated endsleeves in chainform

4535 Stripax plus

Zuführung der Hülsen automatisch
 Avance automatique des embouts
 Automatic feeding
0,5-2,5 mm²
 (AWG 22-14)



Werkzeuge siehe Seite 549B

4545 Quadro

Zuführung der Hülsen mit Handvorschub
 Avance des embouts à main
 Hand feeding
0,5-2,5 mm²
 (AWG 22-14)



Tools see page 549B